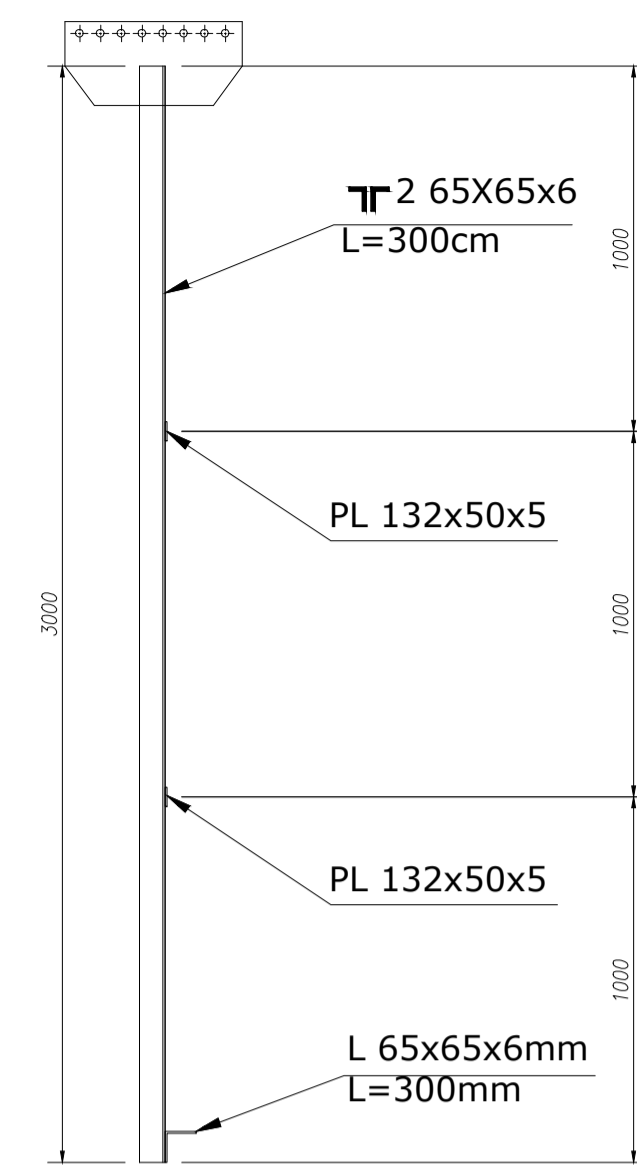
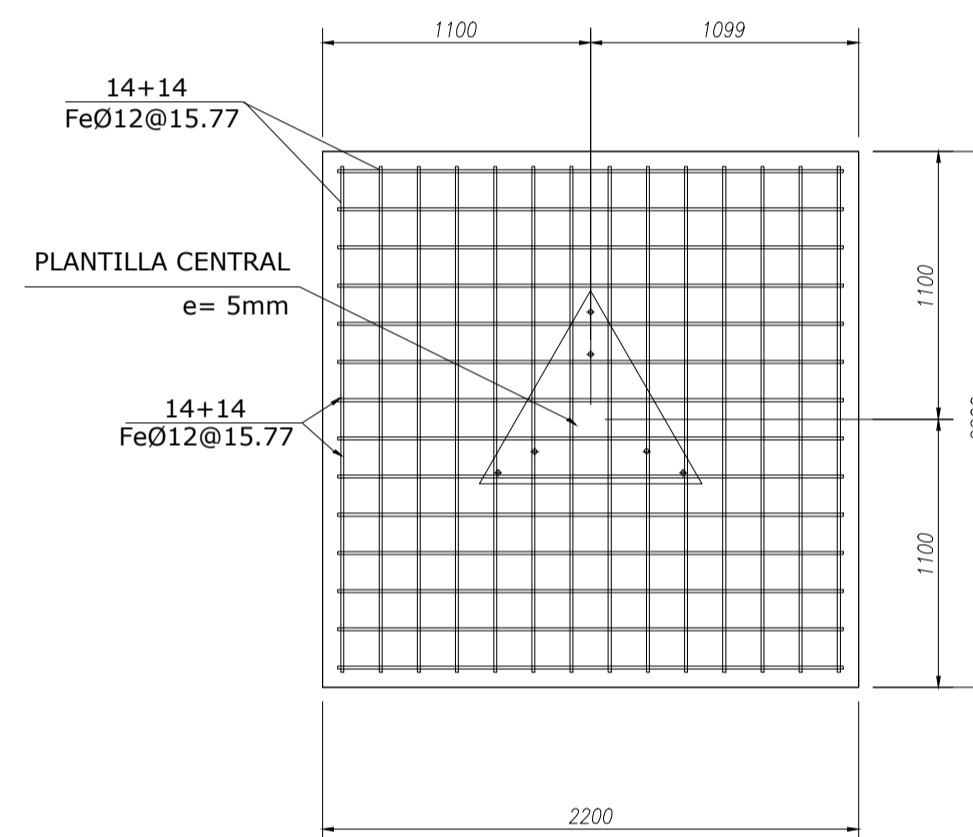


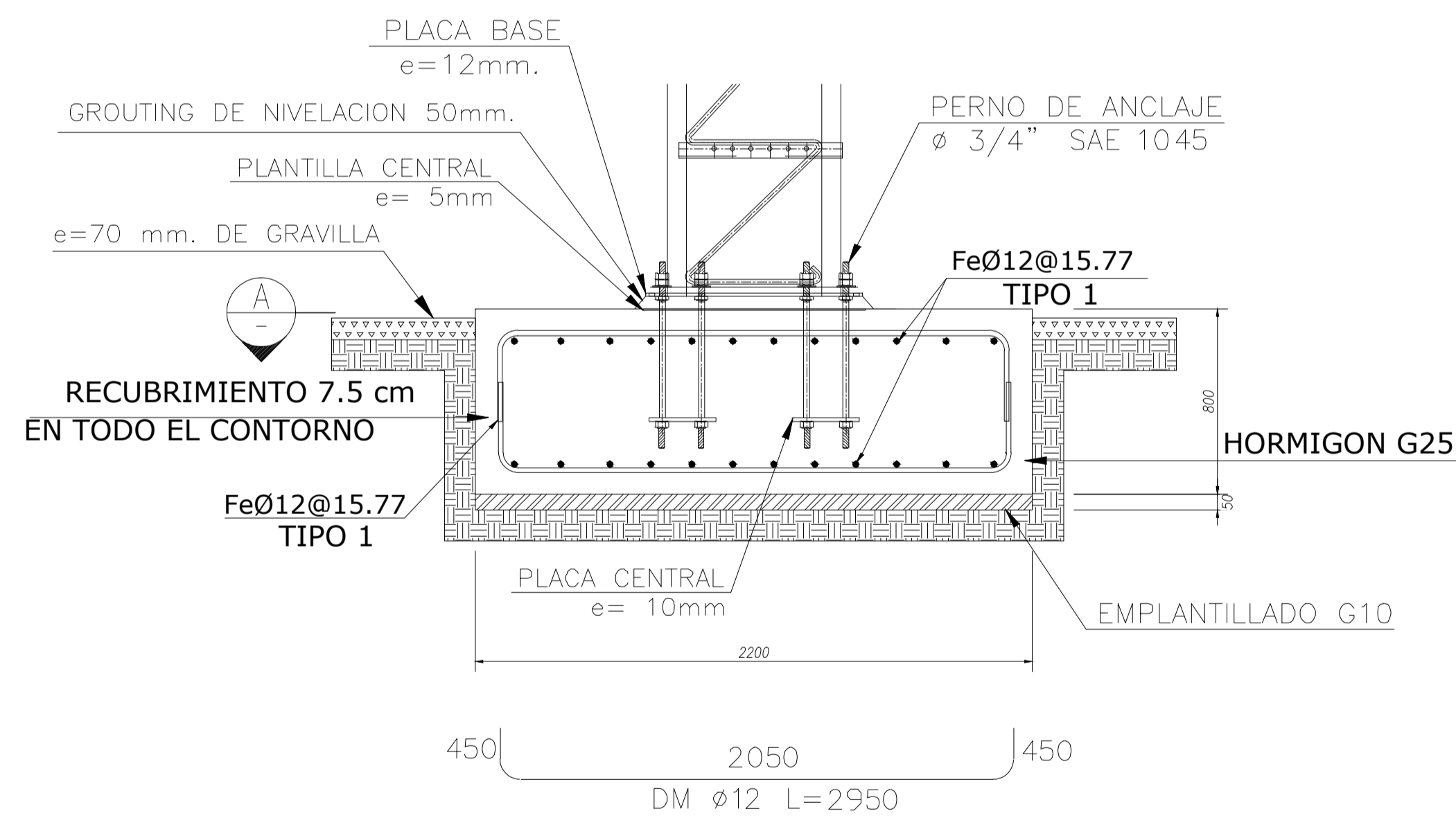
ELEVACION FUNDACION LATERAL



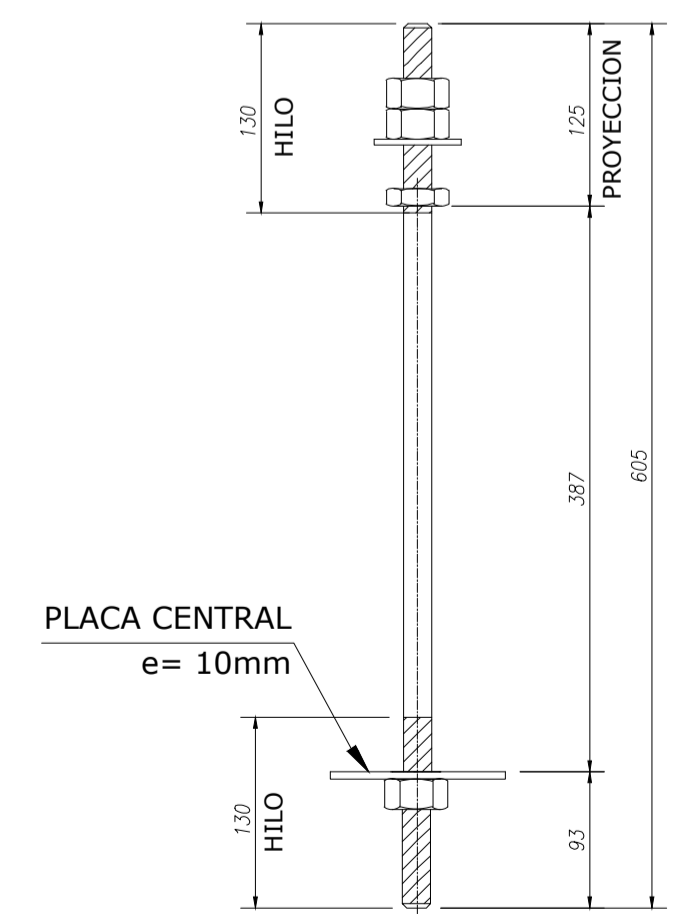
ANCLAJE LATERAL PROYECTADO



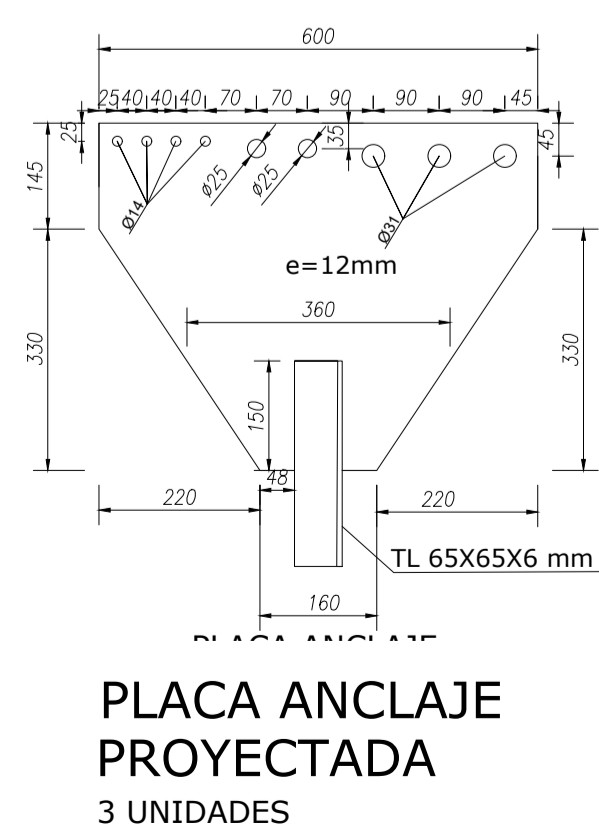
SECCION A - A PROYECTADO



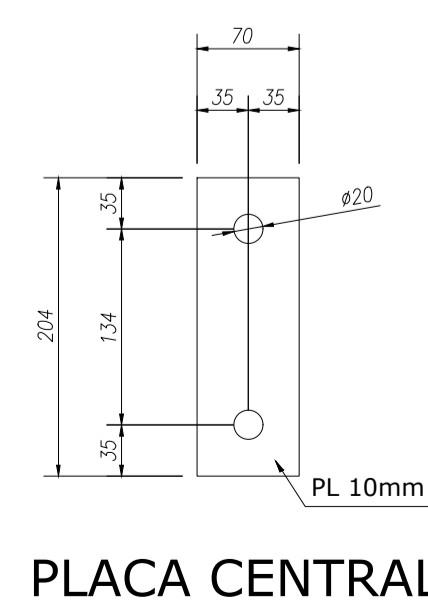
ELEVACION FUNDACION CENTRAL



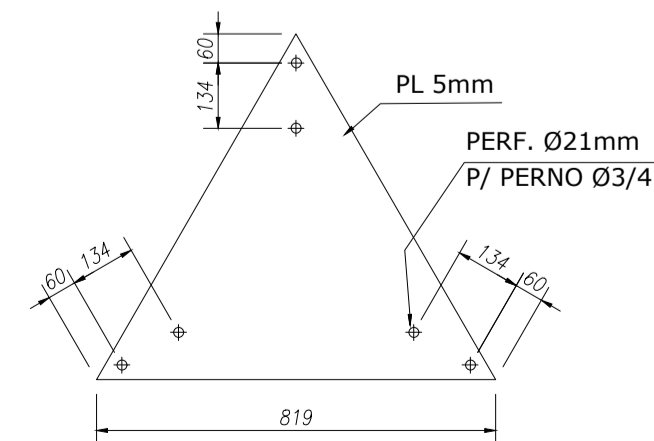
PERNO ANCLAJE CENTRAL Ø 3/4" 6 UNIDADES



PLACA ANCLAJE PROYECTADA 3 UNIDADES



PLACA CENTRAL



PLANTILLA CENTRAL

CUBICACION DE ENFIERRADURAS

TIPO 1

TIPO	Fe Ø (mm)	CANTIDAD	DIMENSIONES (cm)				LONGITUD BARRAS	
			a	b	c	d	UNITARIA(cm)	TOTAL(m)
FUNDACION CENTRAL.								
1	12	28	45	205	--	--	295	82.6
1	12	28	45	205	--	--	295	82.6
FUNDACION MUERTO DE ANCLAJE (CANTIDAD:3)								
1	12	42	50	295	--	--	395	165.9
1	12	42	50	295	--	--	395	165.9

CUBICACION MUERTO DE ANCLAJE

EXCAVACION	25.84 m3
HORMIGON G10	0.48 m3
HORMIGON G25	7.69 m3
RELLENO	17.67 m3

CUBICACION FUNDACION CENTRAL

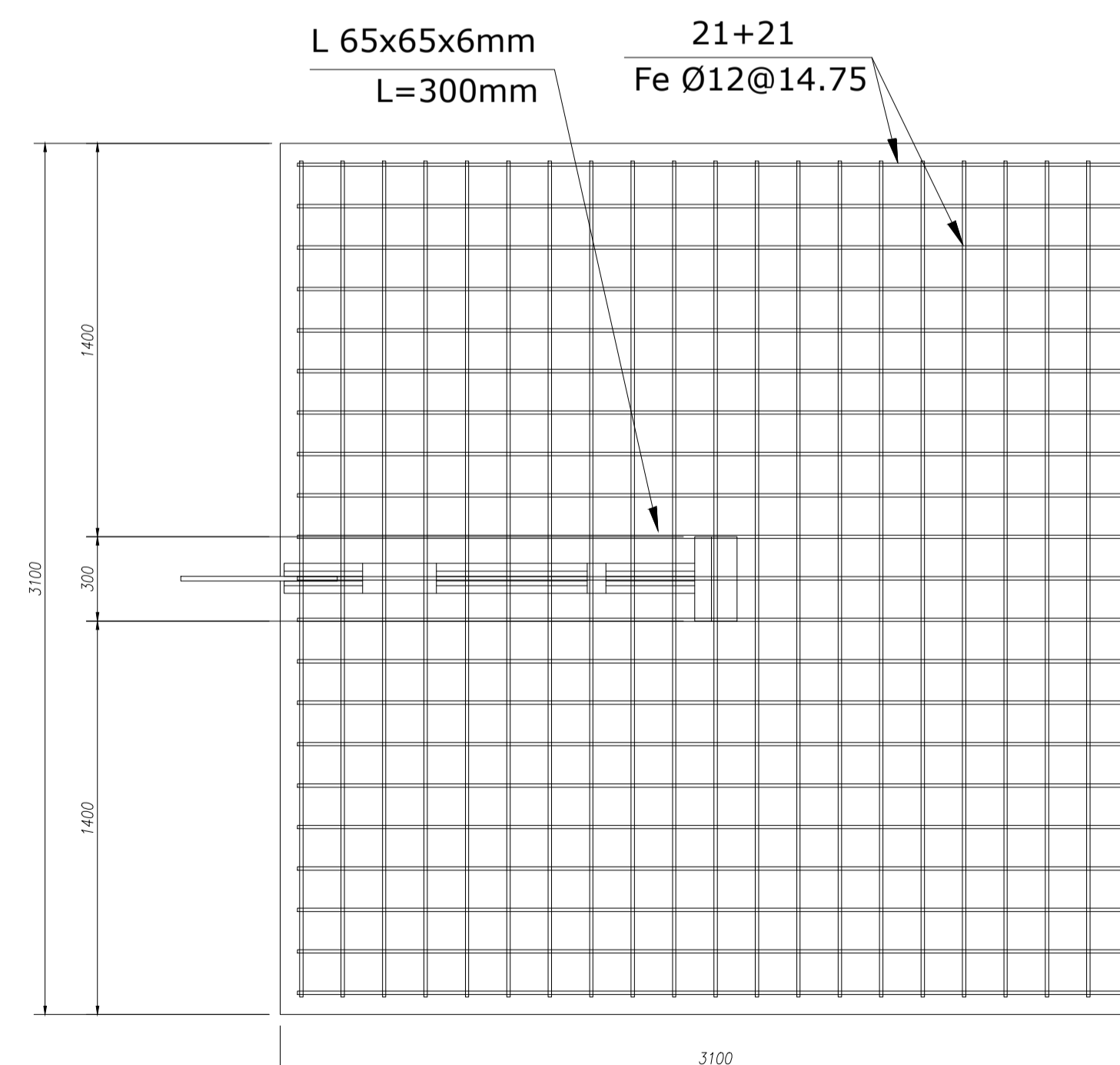
EXCAVACION	4.1 m3
HORMIGON G10	0.24 m3
HORMIGON G25	3.86 m3

CUBICACION PERNO DE ANCLAJE

ELEMENTO	DIAMETRO	LARGO	CANTIDAD	SOBRESALE
PERNO ANCLAJE SAE 1045	3/4"	605 mm	6	125 mm
TUERCA 3/4"	3/4"	-	24	-
GOLLILLA 3/4"	3/4"	-	6	-
PLACA 204X70x10 mm	-	-	3	-

CUBICACION PALETA DE ANCLAJE

ELEMENTO	CANTIDAD	LARGO (mm)	ANCHO (mm)	ESPOSOR (mm)	KG/MT	PESO UNIT (Kg)	PESO TOTAL (Kg)
ANGULO 65X65X6	6	3000			5.66	16.98	101.88
ANGULO 65X65X6	3	300			5.66	1.7	5.1
PLACA 132X50X5	9	132	50	5	2	0.3	2.7



PLANTA FUNDACION LATERAL F1 PROYECTADO

NOTAS GENERALES

- DIMENSIONES EN MILIMETROS
- HORMIGON $f_c' = 250 \text{ Kg/cm}^2$ (CALIDAD G25 90% NIVEL DE CONFIANZA).
- ACERO DE REFUERZO A630-420H
- TODOS LOS RECUBRIMIENTOS 7.5 cm
- RELLENO:
 - EL PROCESO DE RELLENO, SE DEBE REALIZAR EN CAPAS DE NO MAS DE 20cm AL 90% PM CON MATERIAL ESTABILIZADO.
- PERNOS DE ANCLAJE:
 - ANGULACION Y POSICION DEFINIDOS POR PLANOS. EL PERNO DE ANCLAJE CENTRAL DEBE ESTAR AMARRADO AL CANASTILLO CON EL FIN DE IMPEDIR DESPLAZAMIENTO DE LA FUNDACION CENTRAL DURANTE EL HORMIGONADO.
 - EL HILO DEBERA SER PROTEGIDO ANTES DE CONCRETAR.
 - CALIDAD DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SAE 1045
 - CONDICIONES GENERALES DE FABRICACION, TRANSPORTE, COLACION, CURADO Y DESCIMBRE, SEGUN NCH 170 OF 16.
 - EL SELLO DE FUNDACION DEBERA SER RECIBIDO POR UN MECANICO DE SUELO O INGENIERO CIVIL RESPONSABLE.
 - ESTE DISEÑO NO CONTEMPLA LA PRESENCIA DE NAPA FREATICA CERCANA AL SELLO DE FUNDACION, EN CASO DE APARECER CONSULTAR A LA I.T.O. Y AL CALCULISTA.
 - EN CASO DE REALIZAR EXCAVACIONES A MAQUINA, LOS ULTIMOS 0.3 mm. ANTES DE LLEGAR AL SELLO DE EXCAVACION DEBERA REALIZARSE MANUALMENTE CON EL PROPOSITO DE OBTENER UN SELLO LIBRE DE MATERIAL SUELTO, REMOVIDO O PERTURBADO.

RESUMEN CUBICACION ACERO

ACERO a 630 - 420H	LARGO (Mt)	PESO (Kg)
BARRA Ø 12 mm	1.160,6	1.030
TOTAL		1.030

Nº rev.	Revisión	Descripción de revisión	Fecha revisión
PROYECTO:			
DISEÑADOR:			Fecha: 21.03.2023
TÍTULO DIBUJO:			Escala: Ver vista
CONSTRUCTOR:			
MATERIAL: A36, SALVO INDICACIÓN		SOLDADURAS: 4, SALVO INDICACIÓN	
CALIDAD TORNILLOS 8.8, SALVO INDICACIÓN		PROYECCIÓN:	
INCOSERV			NUMERO DE PROYECTO: ICS-C-XXX-2022
LAMINA:			Tamaño: A1
ESTADO:			