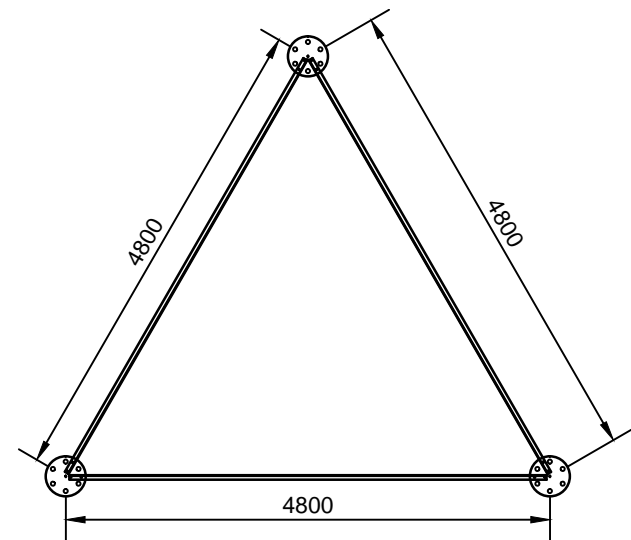
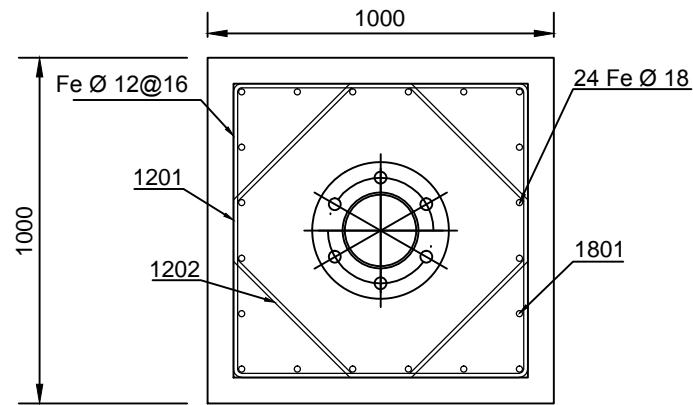


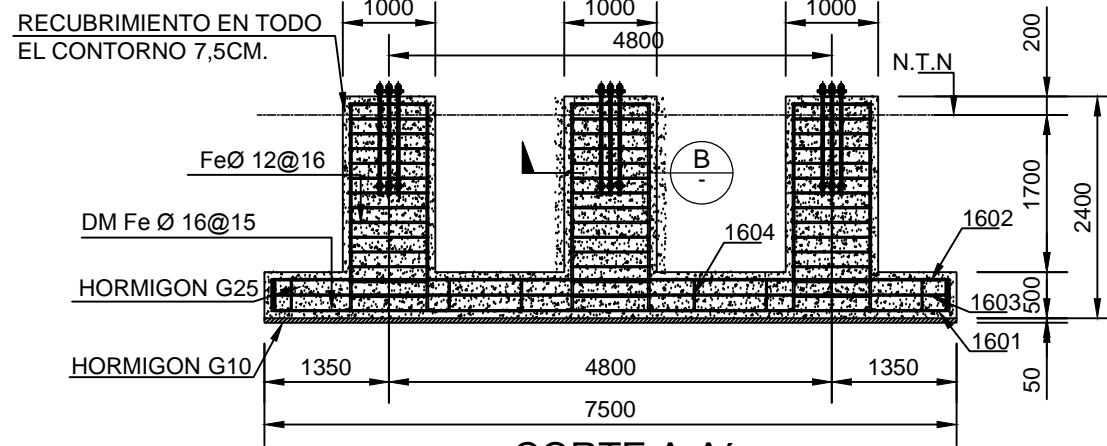
**PLANTA ENFIERRADURA**  
ESCALA 1:75



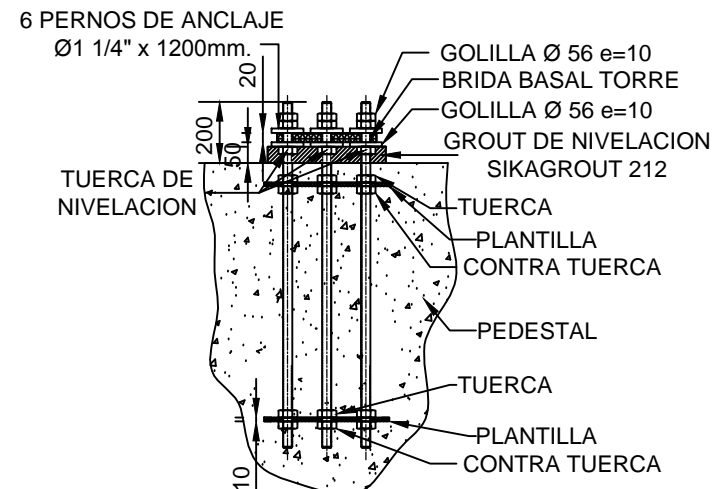
**PLANTILLA DE FUNDACION**  
ESCALA 1:60



**CORTE B-B'**  
ESCALA 1:20



**CORTE A-A'**  
ESCALA 1:75



**DETALLE PERNOS ANCLAJE**  
ESCALA 1:20

RESUMEN DE CUBICACION (Fe)			SUELO DE FUNDACION CARACTERISTICAS	
BARRAS A 630-420H	LARGO TOTAL (m)	PESO (Kg)	CAPACIDAD SOP. SUELO	1,6 kg/cm <sup>2</sup>
BARRA Ø 8 mm.	---	---	PESO UNITARIO SUELO	1600 kg/m <sup>3</sup>
BARRA Ø 12 mm.	270,48	240,19	CUBICACION:	
BARRA Ø 16 mm.	1.628,20	2.572,56	RELLENO	87,71 m <sup>3</sup>
BARRA Ø 18 mm.	198,00	396,00	EXCAVACION	123,75 m <sup>3</sup>
TOTAL	3.208,75	3383,83	VOL. HORMIGON G10	2,81 m <sup>3</sup>
			VOL. HORMIGON G25	33,83 m <sup>3</sup>

CUBICACION DE ENFIERRADURAS										
MARCA	TIPO	Fe Ø (mm)	CANTIDAD	DIMENSIONES PARCIALES (cm) (POR TIPO)					LONGITUD DE BARRAS	
				a	b	c	d	UNITARIA (cm)	TOTAL (m)	
1201	2	12	42	85	10	--	--	360	151,20	
1202	4	12	42	48	18	--	--	284	119,28	
1601	1	16	98	35	735	--	--	805	788,90	
1602	1	16	98	35	735	--	--	805	788,90	
1603	5	16	4	735	--	--	--	735	29,40	
1804	3	18	28	20	35	--	--	75	21,00	
1801	3	18	72	25	225	--	--	275	198,00	

- NOTAS GENERALES**
- 1-DIMENSIONES EN MILIMETROS.
  - 2-HORMIGON G25 (F'c=250 KG/CM2, 95% NIVEL DE CONFIANZA)
  - 3-ACERO DE REFUERZO A63 0-420H
  - 4-TODOS LOS RECUBRIMIENTOS 7,5 CM
  - 5-RELLENO:
  - 5.1 EL PROCESO DE RELLENO, SE DEBE REALIZAR EN CAPAS DE NO MAS DE 20CM AL 95% PROCTOR MODIFICADO CON MATERIAL ESTABILIZADO.PESO RELLENO 1 700 KG/M3.
  - 6-PERNOS DE ANCLAJE:
  - 6.1 DEBEN SER INSTALADOS CON PLANTILLA Y QUEDAR PERFECTAMENTE VERTICALES Y NIVELADOS.
  - 6.2 EL HILO DEBERA SER PROTEGIDO ANTES DE HORMIGONAR.
  - 6.3-CALIDAD DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SAE 1045
  - 7-CONDICIONES GENERALES DE FABRICACION, TRANSPORTE, COLACION,CURADO Y DESCIMBRE, SEGUN NCH 170 OF 85.
  - 8-LAS FUNDACIONES FUERON DISEÑADAS PARA UN SUELO DE TENSION ADMISIBLE DE 1,0 KG/CM2.
  - 9-ESTE DISEÑO NO CONTEMPLA LA PRESENCIA DE NAPA FREATICA CERCANA AL SELLO DE FUNDACION, EN CASO DE APARECER CONSULTAR A LA I.T.O. Y AL CALCULISTA.
  - 10-EN CASO DE REALIZAR EXCAVACIONES A MAQUINA, LOS ULTIMOS 0,3 M. ANTES DE LLEGAR AL SELLO DE EXCAVACION DEBERA REALIZARSE MANUALMENTE CON EL PROPOSITO DE OBTENER UN SELLO LIBRE DE MATERIAL SUELTO, REMOVIDO O PERTURBADO.
  - 11-EN CASO DE NECESIDAD DE TRASLAPAR LAS BARRAS DE ACERO, OBEDECER TRASLAPLO MINIMO DE 50 Ø CON TRASLAPLO ALTERNADO ENTRE LAS PIEZAS.

REVISIONES					
N°	DESCRIPCION	DIBUJO	REVISO	FIRMA	FECHA
A	EMITIDO PARA REVISION INTERNA	M.V.C.	H.P.F.		13/09/2021
B	EMITIDO PARA REVISION INTERNA	M.V.C.	H.P.F.		21/09/2021
C	EMITIDO PARA REVISION INTERNA	M.V.C.	H.P.F.		04/11/2021
D	SE MODIFICO ESTRUCTURA	M.V.C.	H.P.F.		21/12/2021
E	SE MODIFICAN ESPESORES DE TRAMO N7 - N6 Y N5	M.V.C.	H.P.F.		20/01/2022
F	SE MODIFICAN ESTRUCTURA A TORRE TIPO N	M.V.C.	H.P.F.		13/04/2022
G					

CODIGO	MARCA	PROYECTO:	WOM
N° DE PLANO:		CONTENIDO:	
FUNDACION-TAS 48Mts		FUNDACION TAS TIPO N 48.00 MTS	
APROBO	H. PIZARRO F.	13/04/2022	
PROYECTO	M. VALENZUELA C.	13/04/2022	
REVISO	H. PIZARRO F.	13/04/2022	
DIBUJO	M. VALENZUELA C.	13/04/2022	
DIRECCION	JORGE HIRMAS N°2560 CONDOMINIO MEGACENTRO	COMUNA	RENCMA
		CUIDAD	SANTIAGO
REVISION	FECHA REVO	LAMINA	
F	ENE. 2022	1	de 01

