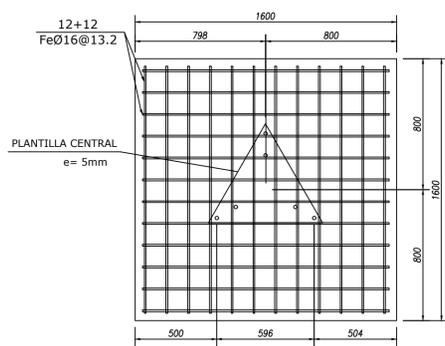
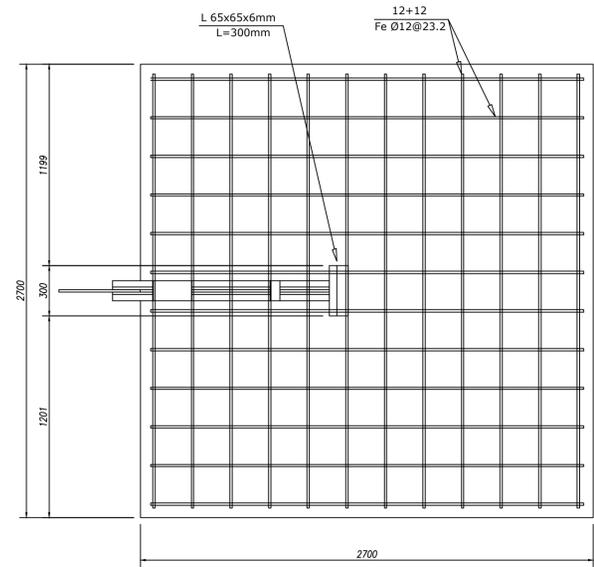


ANCLAJE LATERAL PROYECTADO

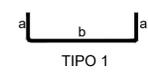


SECCION A - A PROYECTADO



PLANTA FUNDACION LATERAL PROYECTADO

CUBICACION DE ENFIERRADURAS



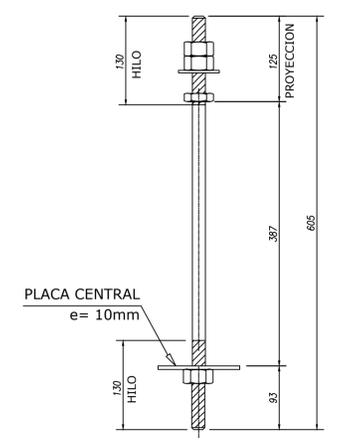
TIPO	Fe Ø (mm)	CANTIDAD	DIMENSIONES (cm)				LONGITUD BARRAS	
			a	b	c	d	UNITARIA(cm)	TOTAL(m)
FUNDACION CENTRAL.								
1	16	24	30	145	--	--	205	49.9
1	16	24	30	145	--	--	205	49.9
FUNDACION MUERTO DE ANCLAJE (CANTIDAD:3)								
1	12	24	40	255	--	--	355	85.2
1	12	24	40	255	--	--	355	85.2

CUBICACION MUERTO DE ANCLAJE	
EXCAVACION	17.46 m3
HORMIGON G10	0.36 m3
HORMIGON G25	4.37 m3
RELLENO	12.73 m3

CUBICACION FUNDACION CENTRAL	
EXCAVACION	1.4 m3
HORMIGON G10	0.13 m3
HORMIGON G25	1.27 m3

CUBICACION PERNO DE ANCLAJE				
ELEMENTO	DIAMETRO	LARGO	CANTIDAD	SOBRESALE
PERNO ANCLAJE SAE 1045	3/4"	605 mm	6	125 mm
TUERCA 3/4"	3/4"	-	24	-
GOLILLA 3/4"	3/4"	-	6	-
PLACA 204X70X10 mm	-	-	3	-

CUBICACION PALETA DE ANCLAJE							
ELEMENTO	CANTIDAD	LARGO (mm)	ANCHO (mm)	ESPESOR (mm)	KG/MT	PESO UNIT (Kg)	PESO TOTAL (Kg)
ANGULO 65X65X6	6	2800			5.66	15.85	95.1
ANGULO 65X65X6	3	300			5.66	1.7	5.1
PLACA 132X50X5	9	132	50	5	2	0.3	2.7



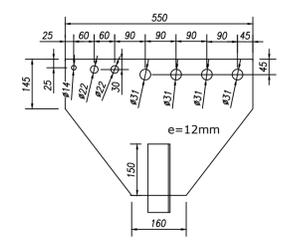
PERNO ANCLAJE CENTRAL Ø 3/4" 6 UNIDADES

NOTAS GENERALES

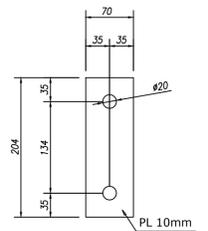
- DIMENSIONES EN MILIMETROS.
- HORMIGON $f_c=250$ Kg/cm² (CALIDAD G25 90% NIVEL DE CONFIANZA).
- ACERO DE REFUERZO A630-420H
- TODOS LOS RECUBRIMIENTOS 7.5 cm
- RELLENO:
 - EL PROCESO DE RELLENO, SE DEBE REALIZAR EN CAPAS DE NO MAS DE 20cm AL 90% PM CON MATERIAL ESTABILIZADO.
- PERNOS DE ANCLAJE:
 - 6.1.- ANGULACION Y POSICION DEFINIDOS POR PLANOS. EL PERNO DE ANCLAJE CENTRAL DEBE ESTAR AMARRADO AL CANASTILLO CON EL FIN DE IMPEDIR DESPLAZAMIENTO DE LA FUNDACION CENTRAL DURANTE EL HORMIGONADO.
 - 6.2.-EL HILO DEBERA SER PROTEGIDO ANTES DE CONCRETAR.
 - 6.3.-CALIDAD DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SAE 1045
- CONDICIONES GENERALES DE FABRICACION, TRANSPORTE, COLACION,CURADO Y DESCIMBRE, SEGUN NCH 170 OF 16.
- EL SELLO DE FUNDACION DEBERA SER RECIBIDO POR UN MECANICO DE SUELO O INGENIERO CIVIL REPONSABLE.
- ESTE DISEÑO NO CONTEMPLA LA PRESENCIA DE NAPA FREATICA CERCANA AL SELLO DE FUNDACION, EN CASO DE APARECER CONSULTAR A LA I.T.O. Y AL CALCULISTA.
- EN CASO DE REALIZAR EXCAVACIONES A MAQUINA, LOS ULTIMOS 0.3 mm. ANTES DE LLEGAR AL SELLO DE EXCAVACION DEBERA REALIZARSE MANUALMENTE CON EL PROPOSITO DE OBTENER UN SELLO LIBRE DE MATERIAL SUELTO, REMOVIDO O PERTURBADO.

RESUMEN CUBICACIÓN ACERO

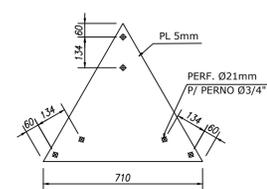
ACERO a 630 - 420H	LARGO (Mt)	PESO (Kg)
BARRA Ø 16 mm	99,8	158
BARRA Ø 12 mm	511,2	455
TOTAL		613



PLACA ANCLAJE PROYECTADA 3 UNIDADES



PLACA CENTRAL 3 UNIDADES



PLANTILLA CENTRAL 1 UNIDAD

Nº rev.	Revisión	Descripción de revisión	Fecha revisión
PROYECTO: Construsoft TITULO DIBUJO: CV 48 - FUNDACION			Diseñador: diseñador Fecha: 02.03.2023 Escala: Ver vista
CONSTRUCTOR: 			
MATERIAL: A36, SALVO INDICACIÓN		SOLDADURAS: 4, SALVO INDICACIÓN	
CALIDAD TORNILLOS 8.8, SALVO INDICACIÓN		PROYECCION:	
MATERIAL: A36, SALVO INDICACIÓN CALIDAD TORNILLOS 8.8, SALVO INDICACIÓN			NUMERO DE PROYECTO núm proyecto LAMINA: ESTADO:
			Tamaño: A1