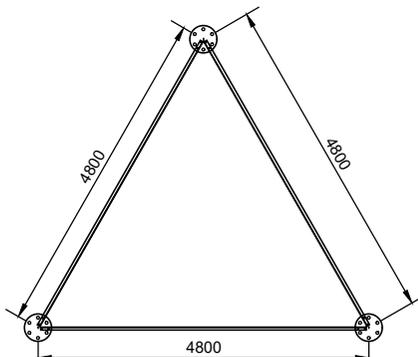
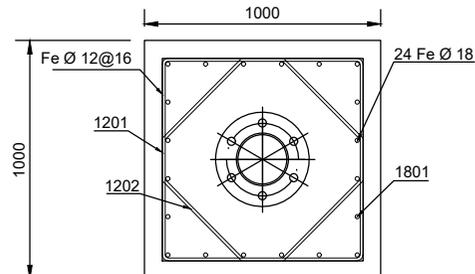


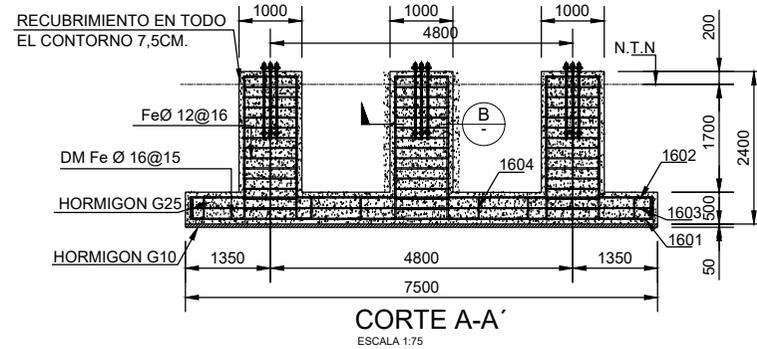
**PLANTA ENFIERRADURA**  
ESCALA 1:75



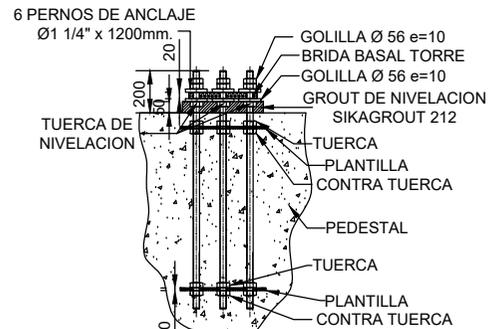
**PLANTILLA DE FUNDACION**  
ESCALA 1:60



**CORTE B-B'**  
ESCALA 1:20



**CORTE A-A'**  
ESCALA 1:75



**DETALLE PERNOS ANCLAJE**  
ESCALA 1:20

RESUMEN DE CUBICACION (F)			SUELO DE FUNDACION	
BARREAS	LARGO	PRESO	CARACTERISTICAS	
A 630-420H	TOTAL (m)	(Kg.)	CAPACIDAD SOP. SUELO	1,6 kg/cm <sup>2</sup>
BARRA Ø 8 mm	---	---	PRESO UNITARIO SUELO	1600 kg/m <sup>2</sup>
BARRA Ø 12 mm	270,48	240,19	RELLENO	87,71 m <sup>3</sup>
BARRA Ø 16 mm	1.628,20	2.072,56	EXCAVACION	123,75 m <sup>3</sup>
BARRA Ø 18 mm	198,00	396,00	VOL. HORMIGON G10	2,81 m <sup>3</sup>
TOTAL	3.296,68	3.208,75	VOL. HORMIGON G25	33,83 m <sup>3</sup>
PERNOS DE ANCLAJE SAE 1045 (P.L.O. x 200 mm)				
CANTIDAD	18	DIAMETRO 1 1/4" [LARGO 1200 mm] SOBRESALE 200 mm		

CUBICACION DE ENFIERRADURAS									
MARCA	TIPO	Fe Ø (mm)	CANTIDAD	DIMENSIONES PARCIALES (cm) (POR TIPO)				LONGITUD DE BARRAS	
				a	b	c	d	UNITARIA (cm)	TOTAL (m)
1201	2	12	42	85	10	---	---	360	151,20
1202	4	12	42	48	18	10	---	264	110,28
1601	1	16	98	35	735	---	---	855	788,90
1602	1	16	98	35	735	---	---	805	788,90
1603	5	16	4	735	---	---	---	735	29,40
1604	3	16	28	20	35	---	---	75	21,00
1801	3	18	72	25	225	---	---	275	198,00

**NOTAS GENERALES**

- DIMENSIONES EN MILIMETROS.
- HORMIGON G25 (F' C=250 KG/CM2, 95% NIVEL DE CONFIANZA)
- ACERO DE REFUERZO A630-420H
- TODOS LOS RECURRIMIENTOS 7,5 CM
- RELLENO:
  - EL PROCESO DE RELLENO, SE DEBE REALIZAR EN CAPAS DE NO MAS DE 20CM AL 95% PROCTOR MODIFICADO CON MATERIAL ESTABILIZADO.PESO RELLENO 1700 KG/M3.
- PERNOS DE ANCLAJE:
  - DEBEN SER INSTALADOS CON PLANTILLA Y QUEDAR PERFECTAMENTE VERTICALES Y NIVELADOS.
  - EL HILO DEBERA SER PROTEGIDO ANTES DE HORMIGONAR.
- CALIDAD DE LOS PERNOS DE ANCLAJE SAE 1045
- CONDICIONES GENERALES DE FABRICACION, TRANSPORTE, COLACION,CURADO Y DESCIMBRE, SEGUN NCH 170 OF 85.
- LAS FUNDACIONES FUERON DISEÑADAS PARA UN SUELO DE TENSION ADMISIBLE DE 1,0 KG/CM2.
- ESTE DISEÑO NO CONTEMPLA LA PRESENCIA DE NAPA FREATICA CERCANA AL SELLO DE FUNDACION, EN CASO DE APARECER CONSULTAR A LA I.T.O. Y AL CALCULISTA.
- EN CASO DE REALIZAR EXCAVACIONES A MAQUINA, LOS ULTIMOS 0,3 M. ANTES DE LLEGAR AL SELLO DE EXCAVACION DEBERA REALIZARSE MANUALMENTE CON EL PROPOSITO DE OBTENER UN SELLO LIBRE DE MATERIAL SUELO, REMOVIDO O PERTURBADO
- EN CASO DE NECESIDAD DE TRASLAPAR LAS BARRAS DE ACERO, OBEDECER TRASLAPLO MINIMO DE 50 Ø CON TRASLAPLO ALTERNADO ENTRE LAS PIEZAS.